

11. Service

11.1. Wartungsplan

Bei der ersten Maschinenwartung bzw. spätestens nach 500 Betriebsstunden – Ausführung durch Fachpersonal:

- Kontrollieren Sie, ob das Produkt mit den Angaben auf dem Typenschild und in der Bedienungsanleitung übereinstimmt.
- Prüfen der Punkte gemäß Abschnitt 6.2. Tägliche Kontrolle.
- Nachziehen der Schraubverbindungen gemäß Abschnitt 6.7. Anzugsmoment.
- Zustandskontrolle an allen Anschlüssen und Kabeln.
- Prüfen des Schlauchverlaufs auf Verschleiß und Klemmstellen.
- Testen Sie etwaige Lasthalteventile; Schwenkfunktion, Greifer, Verriegelung gemäß Wartungsanleitung.
- Abstandsjustierung am Oberteil der Schwenkeinheit, siehe Abschnitt 6.5.1. Abstandsjustierung am Oberteil der Schwenkeinheit.
- Kontrolle der Schmierung, siehe Abschnitt 6.4. Schmierung alle 8 Betriebsstunden.
- Funktionskontrolle des Steuersystems – Kalibrierung und Einstellungen entsprechend dem vorhandenen Steuersystem.
- Kontrolle des Rotations- und Knickspiels, siehe Abschnitt 6.6. Kontrolle des Rotations- und Knickspiels.

Alle 250 Betriebsstunden – eigene zyklische Kontrolle durch den Fahrer. Siehe Abschnitt 6.5. Inspektion alle 250 Betriebsstunden.

Wartung alle 2000 Betriebsstunden/nach 1 Jahr – Ausführung durch Fachpersonal:

- Kontrollieren Sie, ob das Produkt mit den Angaben auf dem Typenschild und in der Bedienungsanleitung übereinstimmt.
- Prüfen der Punkte gemäß Abschnitt 6.2. Tägliche Kontrolle.
- Nachziehen der Schraubverbindungen gemäß Abschnitt 6.7. Anzugsmoment.
- Zustandskontrolle an allen Anschlüssen und Kabeln.
- Prüfen des Schlauchverlaufs auf Verschleiß und Klemmstellen.
- Testen Sie etwaige Lasthalteventile; Schwenkfunktion, Greifer, Verriegelung gemäß Wartungsanleitung.

- Abstandsjustierung am Oberteil der Schwenkeinheit, siehe Abschnitt 6.5.1. Abstandsjustierung am Oberteil der Schwenkeinheit.
- Kontrolle der Schmierung, siehe Abschnitt 6.4. Schmierung alle 8 Betriebsstunden.
- Funktionskontrolle des Steuersystems – Kalibrierung und Einstellungen entsprechend dem vorhandenen Steuersystem.
- Kontrolle des Rotations- und Knickspiels, siehe Abschnitt 6.6. Kontrolle des Rotations- und Knickspiels.
- Sichtprüfung von Buchsen und Gelenklagern, siehe Abschnitt 10.3. Übersicht Tiltrotator.
- Kontrolle der Toleranzen am Schnellwechsler gemäß Spezifikation für die jeweilige Aufnahme.

11.2. Serviceprotokoll

Im Serviceprotokoll ist Platz für Anmerkungen zu den Maßnahmen, die an dem Produkt durchgeführt wurden, zu dem die Bedienungsanleitung gehört. Geben Sie das Datum der Maßnahme an, was durchgeführt wurde und von wem. Wenn Sie einer unserer Servicepartner sind, muss auch ein ASP-Stempel im entsprechenden Feld eingetragen werden. Dadurch wird sichergestellt, dass Ihr Produkt zu einem sicheren Geschäft für eventuelle zukünftige Eigentümer wird.