

11. Mantenimiento

11.1. Programa de mantenimiento

En el primer mantenimiento de la máquina, o a más tardar después de 500 horas de funcionamiento, debe realizarlo un profesional:

- Comprobar la conformidad del producto con la placa de características y el manual de instrucciones.
- Revisión de los puntos que se indican en la sección 6.2. Inspecciones diarias.
- Apretar las uniones atornilladas como se indica en la sección 6.7. Pares de apriete.
- Controlar el estado de los conectores y cables.
- Controlar el estado de las mangueras para ver si están desgastadas o aprisionadas.
- Probar las válvulas de retención de carga, en su caso: inclinación, garra, bloqueo, como se indica en el manual de mantenimiento.
- Colocación de suplementos en la parte superior basculante, consultar la sección 6.5.1. Colocación de suplementos en parte superior basculante.
- Comprobar la lubricación, consultar la sección 6.4. Lubricación cada 8 horas.
- Control de funcionamiento del sistema de control - calibración y ajustes de acuerdo con los sistemas de control existentes.
- Control del holgura de rotación y rotura, consultar la sección 6.6. Control de la holgura de rotación y cargas de rotura.

Cada 250 horas de funcionamiento - control propio y continuo por parte del operador. Consultar la sección 6.5. Inspección cada 250 horas.

Cada 2000 horas de funcionamiento/mantenimiento de anual – debe realizarlo un profesional:

- Comprobar la conformidad del producto con la placa de características y el manual de instrucciones.
- Revisión de los puntos que se indican en la sección 6.2. Inspecciones diarias.
- Apretar las uniones atornilladas como se indica en la sección 6.7. Pares de apriete.
- Controlar el estado de los conectores y cables.

- Controlar el estado de las mangueras para ver si están desgastadas o aprisionadas.
- Probar las válvulas de retención de carga, en su caso: inclinación, garra, bloqueo, como se indica en el manual de mantenimiento.
- Colocación de suplementos en la parte superior basculante, consultar la sección 6.5.1. Colocación de suplementos en parte superior basculante.
- Comprobar la lubricación, consultar la sección 6.4. Lubricación cada 8 horas.
- Control de funcionamiento del sistema de control - calibración y ajustes de acuerdo con los sistemas de control existentes.
- Control del holgura de rotación y rotura, consultar la sección 6.6. Control de la holgura de rotación y cargas de rotura.
- Control visual de casquillos y rodamientos lisos de la rótula, consultar la sección 10.3. Vista esquemática del rotor basculante.
- Controlar las tolerancias de los ejes en el acoplamiento de implementos, véase la especificación según el acoplamiento en cuestión.

11.2. Hoja de mantenimiento

En la hoja de mantenimiento hay espacio para anotar las medidas realizadas en el producto al que se refiere el manual de instrucciones. Indicar la fecha de la medida, lo que se ha hecho y quién lo realizó. Nuestro servicio asociado debe estampar su sello ASP en el espacio previsto. Esto garantizará que el producto sea una adquisición segura para futuros propietarios.